

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN SOLAR PARA CCTV

Sistema de alimentación solar para CCTV

Modelo CS12060 (120W60AH12.8V)**CS12060 | Sistema de alimentación solar 120W60Ah 768Wh**

El sistema de alimentación solar CS12060 de 120W incorpora una batería LiFePO₄ de 60Ah (768Wh), que proporciona energía estable y confiable sin conexión a la red para pequeñas aplicaciones en exteriores.

Su estructura compacta facilita la instalación y es ideal para alimentar cámaras CCTV, routers 4G y dispositivos de monitoreo remoto. Diseñado para ofrecer durabilidad y rendimiento a largo plazo, el sistema garantiza un suministro eléctrico continuo e ininterrumpido en zonas sin acceso a la red.

Ideal para aplicaciones de vigilancia o monitoreo en viviendas, jardines y pequeñas instalaciones.

Características

- Alimentación solar y conexión inmediata – No requiere alimentación externa; se puede instalar en cualquier lugar con una salida estable y confiable.
- Diseño duradero y seguro – Resistencia a las microfisuras, bajas pérdidas internas, alta seguridad y rendimiento a bajas temperaturas.
- Instalación flexible y sencilla – Abrazaderas en U, compatibles con distintos postes, sin necesidad de perforar.
- Monitoreo remoto – Comunicación RS485 para facilitar la gestión del sistema.
- Gestión inteligente de energía – Optimiza automáticamente la generación y el almacenamiento para lograr la máxima eficiencia.
- Protección de batería IP65 – Resistencia total a la intemperie para instalación en exteriores.
- Materiales de alta calidad – Marco resistente a la corrosión, tornillos de acero inoxidable y cables de conexión impermeables.
- Estructura antivibración – Reduce el efecto de las vibraciones sobre los instrumentos ópticos y la calidad de la imagen de video en instalaciones sobre postes o torres.

Especificaciones

CS12060 (60Ah12.8V 768Wh)

Sistema solar

Baterías	Baterías LiFePO4 de clase A, 60Ah12.8V 768Wh
Controlador solar	Controlador MPPT de 12V
Panel solar	1 unidad* Panel solar monocristalino de 120W
Salida DC	3* Salidas DC12V

Especificaciones del panel solar

Potencia pico STC	120W (una unidad)
Encapsulado del módulo	Vidrio templado/EVA/célula/capa posterior de EVA
Cristal solar de silicio	Silicio monocristalino
Características de silicio cristalino	Alta eficiencia de la conversión de luz fuerte
Tamaño y cantidad de la célula	210*70/36
Potencia máxima de salida	120W
Tensión máxima de funcionamiento	20.52V
Corriente máxima de funcionamiento	6.18A
Tensión de circuito abierto	24.9V
Corriente de cortocircuito	6.5A
Tolerancia	3%
Tensión máxima de circuito abierto del sistema	1000V
Dimensiones del panel solar	910mm*670mm*30mm
Rango de temperatura de funcionamiento	-40~85°C
Humedad relativa	< 90%
Espesor de marco	0.88MM
Marco	Aleación de aluminio anodizado

Especificaciones de la batería

Soluciones	MPPT (algoritmo de seguimiento del punto de máxima potencia de entrada), salida de tensión constante
Capacidad de la batería	12.8V/60AH (768WH)
Indicación de la carga	Indicador de estado LED
Interfaz de entrada	Enchufe de aviación fotovoltaica
Interfaz de salida	Conector macho DC estándar de 5.5mm de diámetro, 3 salidas

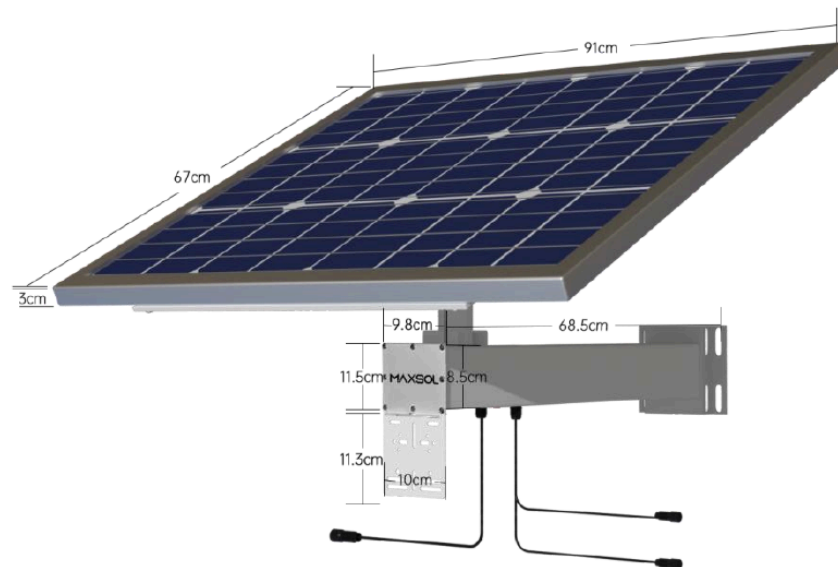
Tensión de salida	12V±50mV
Corriente de salida	≤3A±50mA (total de tres salidas)
Aprovechamiento de la descarga	≤90%
Temperatura de funcionamiento	Carga: 0~60°C; descarga: -10~55°C (precisión: ±1°C)
Protección contra sobrecorriente	>4A (protección contra sobrecorriente durante más de 3 segundos; la luz verde parpadea)
Protección de sobrecarga y sobre-descarga	Protección contra sobredescarga: <10V; protección contra sobrecarga: >14.6V (precisión: ±0.1V)
Protección contra cortocircuitos de salida	La luz verde parpadea y permanece encendida una vez eliminado el cortocircuito
RS-485 comunicación	Potencia de salida, voltaje, corriente y otra información según las necesidades del cliente
Temperatura de almacenamiento	-20~35°C
Caja de batería Dimensiones	IP65; 650mm*98mm*82mm
Capacidad del producto	20%-30%
Material de la batería	Batería de fosfato de hierro litio/LifePO4

Autonomía y conservación de la batería

Tiempo de conservación (apagado)	Hasta 2 años (sin salida tras el apagado; autodescarga de aprox. 3%–5% al mes en condiciones normales)
Tiempo de espera (sin carga, encendido)	Aprox. 25 días (en condiciones de temperatura normal)
Tiempo de funcionamiento (con carga)	El tiempo de funcionamiento real depende de la carga conectada, la capacidad de la batería y las condiciones de funcionamiento. Como referencia, la autonomía del sistema se puede estimar dividiendo la capacidad utilizable de la batería (Wh) entre la potencia total de la carga (W), suponiendo que no haya carga solar.
Tiempo de recarga (0–100%)	Aproximadamente 2–3 días en condiciones estándar de luz solar (4–5 horas solares pico al día, temperatura normal). El tiempo de carga real puede variar según la intensidad de la luz solar, la eficiencia del sistema y el consumo de energía.

Paquete todo en uno

Tamaño	920*730*225MM
Peso (Incluye soporte y accesorios)	19.95KG
Contenido	1* Panel solar I 1* Caja de batería (con batería en su interior) con conectores de salida DC I 1* Soporte para el panel solar y la caja de batería I 1* Abrazadera en U para montaje en poste I 1* Juego de tornillos I 1* QIG
Certificados	CE, MSDS, UN38.3, DGM, certificado de transporte marítimo



Aplicaciones habituales

El sistema de alimentación solar se utiliza ampliamente en aplicaciones de vigilancia y comunicación en exteriores, entre ellas:

Sistemas de videovigilancia CCTV

Sistemas de seguridad y monitoreo con alimentación solar

Routers inalámbricos 4G/5G y dispositivos de comunicación

Estaciones de monitoreo remotas y sin conexión a la red

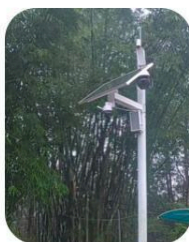
Proyectos de vigilancia vial y del tráfico

Sistemas de seguridad para obras

Granjas, plantaciones y monitoreo agrícola

Aplicaciones de seguridad industrial y perimetral

Proyectos de ciudades inteligentes e infraestructura



Notas de la fuente

El plano dimensional y la tabla de especificaciones de la fuente contienen medidas contradictorias. Se conservan el plano original y las dimensiones de la tabla hasta recibir la confirmación del fabricante.



Contáctanos

Maxsol España

Sitio web

<https://maxsol-tech.es>

WhatsApp

Chatea por WhatsApp

Correo electrónico

sales@maxsol-tech.com

Área de servicio

España

Facebook

LinkedIn

WhatsApp